



COMUNE DI SERRACAPRIOLA

PROVINCIA DI FOGGIA

SERVIZIO TECNICO

OGGETTO: BANDO DI GARA CON PROCEDURA APERTA PER
APPALTO DELLA FORNITURA DI UN MEZZO A VASCA
ATTREZZATO PER RACCOLTA RIFIUTI URBANI

AGGIUDICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 55 E DELL'ART. 124,
DEL D. LGS N. 163/2006 MEDIANTE CRITERIO DELL'OFFERTA
DEL PREZZO PIÙ BASSO.

CAPITOLATO TECNICO E ELENCO PREZZI

Il Responsabile Unico del Procedimento
(geom. Luigi Ferrero)

OGGETTO DELL'APPALTO

Fornitura di un mezzo a vasca ribaltabile per raccolta rifiuti avente capacità di ricezione rifiuti tra i 3 ed i 4 mc.

AVVERTENZE: LE CARATTERISTICHE DEI BENI DA FORNIRE, DESCRITTE NEL CSA E NELLE SCHEDE TECNICHE DI SEGUITO RIPORTATE, DEVONO INTENDERSI QUALI CARATTERISTICHE DI QUALITA' E PRESTAZIONE MINIME. QUALUNQUE RIFERIMENTO A MARCHE O MODELLI DEVE INTENDERSI INTEGRATO CON LA DICITURA "O EQUIVALENTE"

SCHEDA TECNICA PER FORNITURA DI UN MEZZO PER LA RACCOLTA DI RIFIUTI SOLIDI URBANI

SCHEDA RIASSUNTIVA N°1

Autocarro con Vasca NU con capacità da 3 a 4 mc.

GENERALITA'

- Autocarro per la raccolta di Rifiuti Solidi Urbani attrezzato con Vasca NU ribaltabile a carico posteriore
- Capacità vasca NU 3/4 mc.
- Vetri elettrici
- Fari di profondità + antinebbia
- Sedili regolabili
- Rivestimento in similpelle o altro materiale lavabile e non assorbente
- Frece supplementari laterali
- Telo copri vasca con ganci di sicurezza per evitare la perdita di materiale per strada in fase di spostamenti.
- Tutti i punti di rotazione dell'attrezzatura auto lubrificati
- N. 1 fari rotanti a luce gialla posto sulla cabina del veicolo a innesto rapido con sostituzione in caso di avaria in meno di 5 sec; ai sensi dell'art. 10 Legge n. 38 del 10 Febbraio 1982.
- Cicalino di segnalazione al sistema di sollevamento idraulico della vasca per le fasi svuotamento dei rifiuti.
- Parafanghi posteriori completi di paraschizzi conformi con le nuove normative.
- Pannelli retro riflettenti posteriori ai sensi del D.M. n. 388 del 30 Giugno 1988.
- Volta cassonetti per contenitori da lt.600 a 1.100 attacco a pettine, realizzato nel rispetto della norma UNI EN 840-2, punto 5.2, costruito in modo tale che nessun dente possa interferire con le nervature di sostegno del bordo contenitore i singoli denti devono essere realizzati in modo tale da non deformarsi con il peso del cassonetto, lo spessore non deve essere inferiore a 30 mm, e dovrà avere un'altezza compresa tra 70 mm e 100 mm.
- Acceleratore motore automatico.
- Innessi disinnesto presa di forza posto vicino ai comandi di lavoro.
- Sistema di sicurezza montato sotto il freno di stazionamento; il sistema totale dell'attrezzatura dovrà funzionare solo con freno a mano inserito.
- Volta bidoni con attacco doppio a pettine, per bidoni da Lt.80-120-240-360- UNI EN 840.
- Possibilità di accoppiamento con veicoli di maggiore capacità.

Il mezzo e le attrezzature dovranno rispondere a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE con riferimento alla direttiva macchine 98/37CE e successive modificazioni e integrazioni, in particolare tenendo presente le norme antinfortunistiche

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI

L'Attrezzatura dovrà essere in monoscocca e rispondere a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE (Direttiva Macchine n. 98/371 CE e sue modificazioni) con particolare riferimento a quelle antinfortunistiche EN 1501-5:2011 + A1:2004.

L'attrezzatura dovrà avere possibilità di scarico dei rifiuti anche in compattatori di maggiori dimensioni.

Essa dovrà essere realizzata utilizzando materiali esenti da difetti e con processo produttivo che preveda controlli qualitativi nelle varie fasi di costruzione.

CARATTERISTICHE GENERALI

Passo veicolo	mm	da 2450 a 2550
Assi	n.	2 – posteriore gemellato
Sbalzo posteriore	mm	da 750 a 900
Sbalzo anteriore	mm	da 530 a 565
Lunghezza veicolo allestito	mm	da mm 3850 a 4000
Larghezza veicolo allestito	mm	da 1450 a 1600
Altezza veicolo	mm	da 1800 a 1950
Altezza da terra bocca di carico	mm	da 1530 a 1600
Capacità Vasca NU	mc	da 3,0 a 4,0
Larghezza interna bocca di carico	mm	da 1500 a 1600
Peso cabinato	Kg	da 850 a 1100
Peso attrezzatura	Kg	da 400 a 600
Peso totale veicolo allestito	kg	da 1200 a 1600
Portata utile legale	Kg	da 550 a 700
P.T.T.	Kg	da 1850 a 2200
Numero di giri motore (sotto carico)	giri/’	da 500 a 700
Tempo per il ciclo di movimentazione cassonetti (salita/discesa)	sec	da 10 a 15
Tempo scarico cassone pieno	sec	da 11 a 16
Sistema di funzionamento attrezzatura		Oleodinamico

VASCA

La vasca dovrà essere realizzata con lamiere in acciaio di qualità ad alto limite di snervamento (Fe 510 - S355JR o migliore) dello spessore minimo di 3 mm, opportunamente rinforzate, con profili a perimetrali.

La vasca dovrà presenta una forma tale da agevolare sia la fase di carico che la fase discarico previo ribaltamento.

Tutte le saldature dovranno essere continue e a tenuta per evitare problemi di corrosione.

La vasca dovrà presenta una conformazione tale da essere definita vasca autoportante.

La vasca dovrà presentare, su entrambi i lati, due portelle apribili per il conferimento ad altezza d'uomo.

SISTEMA DI SCARICO

I rifiuti raccolti nella vasca, dovranno essere scaricati all'esterno tramite ribaltamento del cassone a 90 gradi

attraverso apposito sistema idraulico che permetta lo scarico completo della vasca.

Il/I cilindro/i dovrà/anno essere controllato/i nel suo/loro movimento da valvole di sicurezza che prevengono la caduta del cassone quando c'è rottura dei tubi flessibili.

La bocca di carico dovrà essere posta ad una altezza da terra tale da permettere sia lo scarico in compattatori di maggiore portata aventi bocca di carico universale e sia per permettere il carico manuale di materiale più ingombrante come il cartone.

DISPOSITIVO VOLTABIDONI/CASSONETTI

Sotto la bocca di carico dovrà trovare collocazione un sistema volta cassonetti corredato di attacco a pettine doppio per bidoni da Lt.120/240/360/660-1100, UNI EN 840, e tale da consentire di scaricare due contenitori contemporaneamente o di scaricare contenitori singoli da 660/1100 con attacco a pettine.

La movimentazione del dispositivo dovrà avvenire a mezzo di almeno un cilindro oleodinamico a doppio effetto dotato di valvole di blocco pilotata montata direttamente sul cilindro oleodinamico, il tutto a favore della sicurezza contro la caduta del dispositivo per effetto della rottura dei tubi flessibili dell'impianto.

CARATTERISTICHE IMPIANTO OLEODINAMICO

- Serbatoio olio della capacità di 15/20 litri circa, corredato di idoneo filtro.
- Setto separatore dividere la zona di aspirazione da quella di mandata.
- Tappo di riempimento serbatoio è di idonea sezione e situato in zona accessibile.
- Volume di olio prescritto in tutto l'impianto: 8/12 litri.
- Saracinesca di intercettazione olio idraulico, posta tra serbatoio e pompa oleodinamica.
- Centralina elettroidraulica per il funzionamento dell'attrezzatura.
- Pressione max. di lavoro 130/170 bar.
- Pressione max. raggiungibile della pompa 220/240 bar.
- Distributore manuale per il ciclo volta cassonetti, blocco pettine e salita e discesa vasca corredato di valvole di sicurezza piombate.
- Attacco rilievo pressione per il controllo pressione di lavoro di lavoro attrezzatura.
- Tubi flessibili secondo norma SAE 100 R2AT, che, se esterni, dovranno essere protetti da guaina antischizzo.
- Tubi rigidi in acciaio trafilato a freddo normalizzato e bonderizzato; tolleranze secondo DIN 2391, materiale ST 35,4.
- Raccorderia tipo SAE J 514 l con accoppiamento conico.

L'impianto dovrà rispettare la direttiva macchine n. 98137/CE e successive modificazioni.

IMPIANTO ELETTRICO

Conforme a quanto richiesto dal codice della strada.

A tenuta stagna e rispondente a quanto richiesto dalle Norme CEI EN 61000-6-2:2006 e CEI EN 61000-6-4:2007 Compatibilità Elettromagnetica.

A tenuta stagna secondo le norme C.E.I classe IP 65, tensione 12 Volts CC.

Tutti i pulsanti dovranno essere omologati secondo le logiche di comando, i montaggi dei componenti rispondenti a quanto richiesto dalla direttiva n. 98/37/ CE e successive modificazioni.

Un faro rotante a luce lampeggiante gialla, ai sensi dell'art.10 legge n.38 del 10 Febbraio 1982.

VERNICIATURA

Verniciatura a regola d'arte dell'attrezzatura e del cabinato colore bianco con scritta e logo del Comune di SERRACAPRIOLA (FG) a comunicarsi in caso di aggiudicazione.

La verniciatura dovrà aver luogo secondo il seguente ciclo:

- Preparazione totale dell'attrezzatura, carteggio e sabbiatura.
- Sgrassaggio con prodotti fosfatanti.
- Applicazione di due mani di vernice antiruggine di fosfati di zinco.
- Applicazione di due mani incrociate di smalto.
- Spessore totale minimo della verniciatura 70 micron.

RUMOROSITA'

La rumorosità in cabina ed all'esterno del veicolo allestito, dovrà rispondere a quanto stabilito dalle Norma UNI ISO 7731:2006 "Ergonomia - Segnali di pericolo per luoghi pubblici ed aree di lavoro.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Tutti gli impianti dovranno soddisfare a quanto richiesto dalle norme CE con particolare attenzione alle logiche e delle posizioni dei comandi.

- Idonee valvole paracadute idropilotate flangiate sui cilindri salita e discesa vasca, dovranno garantire il blocco del movimento di discesa in caso di rottura delle tubazioni olio.
- Un puntone di sicurezza sul pianale per le operazioni di manutenzione.
- Raccordi a norma SAE.
- Saracinesca per intercettazione olio idraulico tra serbatoio e pompe idrauliche.
- Valvole di massima pressione impianto idraulico.
- In tutte le aree potenzialmente soggette ad agenti esterni aggressivi i tubi dovranno essere protetti da guaine antischizzo.
- I comandi dovranno essere protetti da guardie meccaniche contro l'azionamento accidentale.

ACCESSORI

- Piedini stabilizzatori idraulici con uscita / rientro automatici dotati di valvole di blocco.
- n.2 portelle laterali
- Porta scopa.
- n.1 pedana posteriore per operatori serventi lato Dx.
- Telo di copertura superiore
- Scopa, pala e badile omologato
- N. 1 faro rotanti a luce gialla ai sensi dell'art. 10 Legge n. 38 del 10 Febbraio 1982.
- Parafanghi e paraschizzi posteriori e anteriori.
- Pannelli retro riflettenti posteriori ai sensi del D.M. n. 388 del 30 Giugno 1988.
- Manuale uso e manutenzione.
- Manuale parti di ricambio.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERICHE DELL'AUTOTELAIO

Alimentazione	Benzina/Gasolio
Modello Motore	Giusta Offerta
Tipo Motore	Giusta Offerta - Raffreddamento a liquido
Distribuzione	Giusta Offerta
Coppia Max	Giusta Offerta
Sospensioni Anteriori	Giusta Offerta
Sospensioni Posteriori	Balestre
Motore	Giusta Offerta - Euro5

Velocità Max	Giusta Offerta – min 110 km /h
Consumi	Giusta Offerta – max 9l/100 km
Capacità Serbatoio Carburante	Giusta Offerta
Emissioni	Giusta Offerta – max 170 g/km
Trazione	Posteriore
Cambio	Sincronizzato a 5/6 rapporti + retromarcia
Freni Anteriori	A disco
Freni Posteriori	Giusta Offerta
Posti	2
Passo	Giusta Offerta – Vedi caratteristiche generali
PTT	Giusta Offerta – Vedi caratteristiche generali
Cerchi	Giusta Offerta
Pneumatici	Giusta Offerta
Assi	2 – posteriore gemellato
Ruota di scorta	SI
Colore	Bianco
Guida	A Sinistra
Attrezzi ed accessori	SI
Triangolo	SI
Sedili	Completi di poggiatesta e cinture di sicurezza
Specchietti	Due laterali

NOTA: Se oltre la dicitura “Giusta Offerta” sono presenti altre indicazione occorre che la proposta rispetti anche queste ultime.

Il Responsabile Unico del Procedimento
(geom. Luigi Ferrero)

ELENCO PREZZI

QUADRO DI SPESA					
Lotto	Fornitura	Quantità	Prezzo Unitario	Totale Parziale	Totale Fornitura
Unico	Automezzo a vasca NU da 3/4 mc	1	€ 22.000,00	€ 22.000,00	
IVA DI LEGGE				22,00%	€ 4.840,00
TOTALE COMPLESSIVO					€ 26.840,00

Il Responsabile Unico del Procedimento
(geom. Luigi Ferrero)